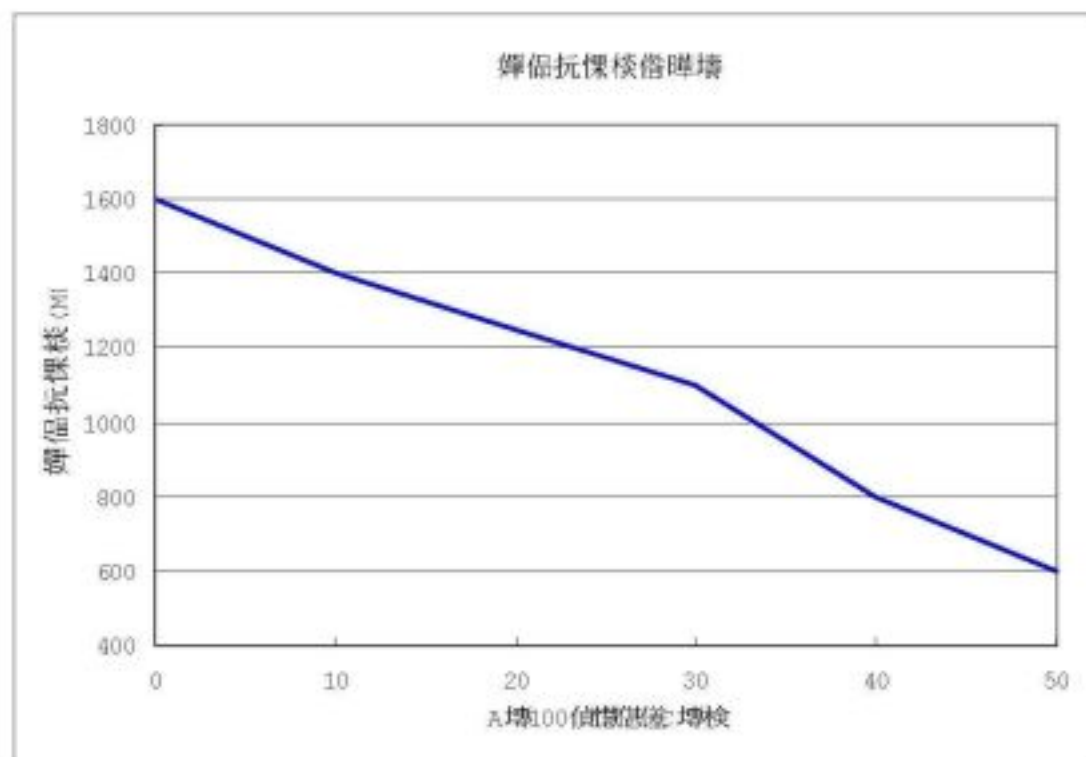


4.C 液添加基本特性又物性

項 目		數 值			
配合比率	(A+C):B	(100+10):200	(100+25):200	(100+40):200	(100+50):200
可使時間	25℃	10分	11分	12分	13分
製品比重		1.20	1.19	1.19	1.17
硬 度	Shore D	80	80	80	80
引張強度	MPa	45	35	30	25
伸張強度	%	70	75	70	55
彎曲強度	MPa	55	45	30	20
彎曲彈性率	MPa	1400	1200	800	600
Izod 衝擊值	kJ/m ²	9	9	13	10
荷重撓曲溫度	℃	80	80	70	65
收 縮 率	%	0.5	0.4	0.5	0.4

注) 硬化条件: 型温 60℃ 60℃×60分+25℃×24時間



5. 取扱い上の注意

- (1) A液、B液ともに、使用前にはよく攪拌をしてください。
- (2) A、C液の作り方
A液にC液を所定量添加し、混合してください。混合は真空度の高いところで行ってください。
- (3) 混合液は放置すると分離します。分離したままでB液と反応させても所定の物性は出ないため、必要なだけの樹脂をその都度調製してください。
- (4) A液、B液とも水分を嫌います。混入はもちろん湿気に長く接触させることも避け、ご使用後は必ず密封してください。
- (5) A液に水分が混入した場合、硬化物に多くの気泡が発生するようになります。このような場合には脱水剤をA液に対し1~2%添加してください。
- (6) A液を長時間加熱し続けると可使用時間が短縮する可能性があります。室温で保管するようお願いいたします。
- (7) B液は湿気と反応し白濁したり硬化することがあります。極度に透明性を失ったり、硬化したものは物性低下を招きますので使用しないでください。
- (8) B液は5℃以下になると結晶が析出することがあります。その場合には、60~70℃で溶解してください。なお、結晶が無くなった後は、直ちに室温で保管してください。
- (9) B液を50℃以上で長期間加熱し続けると変質し内圧で缶が膨れる場合があります。

6. 安全衛生上の注意

- (1) B液は4,4'-ジフェニルメタンジイソシアネートを1%以上含んでいます。作業所内に局所排気装置を設けるとともに換気には十分注意してください。
- (2) 原料が直接手や皮膚に触れないよう注意し、接触した場合は直ちに石鹸水で洗い落してください。長時間接触したままで放置するとかぶれることがあります。
- (3) 原料が目に入った場合は速やかに流水で15分間洗眼し、眼科医の診察を受けてください。
- (4) 真空ポンプの排気は必ず屋外に排出されるようダクトを設けてください。

7. 消防法危険物分類

- A液 危険物第4類第3石油類
B液 危険物第4類第4石油類

8. 荷姿

- A液 1kg ローヤル缶
B液 1kg ローヤル缶

この技術資料は、本社の製品をお使い頂く場合には、この製品が貴社の用途に適しているかどうかを充分ご検討の上、貴社の責任でお決め頂くようお願いいたします。弊社製品の用途やその使用条件などは弊社が管理できる範囲外のため、この技術資料の正確さや使用結果あるいは第三者の特許抵触などについての責任は負いかねます。

*****Heicast 8570 *****

1.概要

Heicast 8570 是 3 液型の聚氨酯樹脂真空注型材料

2.A 液、B 液、C 液 基本特性

項 目	数 值	備 考	
外 觀 (25℃)	A 液	微濁液体	多元醇類
	B 液	微濁液体	異氰酸酯類
	C 液	白濁液体	多元醇類
製 品 色		乳白色	
粘 度 (mPa·s, 25℃)	A 液	1000	BM 型粘度計
	B 液	300	
	C 液	3000	
比 重 (25℃)	A 液	1.11	比重杯子
	B 液	1.17	
	C 液	1.01	

3.A、B 混合基本特性又物性

項 目	数 值	備 考	
配 合 比 率	(A+C):B (100+0):200	重量比	
作 業 時 間	25℃	10 分	樹脂 100g
	35℃	6 分 30 秒	
製 品 比 重	1.21	JIS K 7112	
硬 度	Shore D	85	Wallace 社硬度計
引 張 強 度	Mpa	50	JIS K 7113
伸 張 強 度	%	35	
彎 曲 強 度	Mpa	65	JIS K 7171
彎 曲 彈 性 率	Mpa	1600	
衝 擊 強 度	kJ/m ²	7	JIS K 7110 Izod V Notch
收 縮 率	%	0.4	公司規格
荷 重 換 曲 溫 度	℃	90	JIS K 7191(1.80 MPa)
脫 模 可 能 時 間		60~90 分	模溫 60℃ 以上

注) 硬化条件: 型温 60℃ 60℃×60 分鐘+25℃×24 時間管

这个物性值是根據我們公司的測代表值、不是規格值

制品的物性是看形状态和成形条件不一样、请您充分确认以后、请您使用一下。

PROTOTYPE®

HEI-CAST
Polyurethane Resin

火気厳禁 危険物第4類
第4石油類 危険等級Ⅱ

8570 A BLACK

LOT 85182508

NET 5 kg

A:B = 100 : 200

Component : Polyol

- Mix the product thoroughly before use.
- Avoid water contamination in the product.



06-01-008



06-01-009



06-01-010

Precautions As the product is an isocyanate resin, skin contact or vapor inhalation may give rise to allergic or other adverse reactions. The following precautions should be taken:

- Avoid skin contact with the resin.
- Use appropriate eye glasses and protective gloves. Also use appropriate breathing apparatus if necessary.
- In case of skin contact, wash the skin immediately with water and soap.
- In case of eye contact, flush them immediately with running water for 15 min. or proceed a physician.
- In case of vapor inhalation, remove to fresh air. Stop working and/or artificial respiration if necessary. Call a physician.
- Avoid water contamination in the product.

3-13-5 YANAGIBASHI TAICHU-KU TOKYO, JAPAN
H&K LIMITED TEL: 03-3-2455-3621

登録商標
H&K
H&K